

ВИТТОЛ—68



Металлообработка.

Универсальное масло для станочного оборудования

СервоВИТ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ **ВИТТОЛ-68** масло многоцелевого назначения для металлообрабатывающего оборудования.
- ▶ Предназначено для смазывания горизонтальных направляющих скольжения, а также для применения в гидравлических системах и редукторах промышленного оборудования, где рекомендованы классы вязкости ISO VG 68.
- ▶ Является альтернативой нижеперечисленным маслам для направляющих скольжения: Shell Tonna S3 M68; Shell Tonna S2 M68; Mobil Vactra Oil No2; Total Drosera MS68; FUCHS Renep CGLP 68; Teboil Slide 68; ТНК МНС 68; Gazpromneft Slide Way 68 и др.

СТАНДАРТЫ И ОДОБРЕНИЯ

УДОВЛЕТВОРЯЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- ▶ DIN 51502 CGLP.
- ▶ DIN 51524 р. II (HLP).
- ▶ DIN 51517 р. III (CLP)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Низкие фрикционные характеристики способствуют исключению вибрации и скачкообразного движения направляющих, обеспечивая высокую точность и качество обработки деталей.
- ▶ Хорошие адгезионные свойства препятствуют удалению смазочного материала с поверхностей направляющих, снижая тем самым расход масла.
- ▶ Отличные антиокислительные свойства увеличивают срок службы масла и обеспечивают чистоту поверхностей скольжения и других смазываемых узлов.

- ▶ Прекрасные антикоррозионные характеристики защищают поверхности скольжения от воздействия водоразбавимых СОЖ.
- ▶ Хорошая фильтруемость и способность к деэмульгированию.
- ▶ Совместимость с применяемыми в станочном оборудовании уплотнительными материалами.
- ▶ Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °С	кг/м ³	890
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	68
Индекс вязкости	-	101
Температура вспышки в открытом тигле	°С	220
Температура застывания	°С	-20
Внешний вид	Маслянистая жидкость от светло-коричневого цвета.	

ООО «Серовит Северо-Запад»
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 380-14-85



Серовит